

## DEFORM UTVECKLAR SAMARBETET MED OUTOKUMPU

**Deform, Outokumpu och PSC Nordic tillverkar kompletta, bockade och svetsade plåtmoduler till skeppsvarv runt om i världen. Båtarna används för transport av allt från fruktjuicer till frätande syror.**

Deform svetsar raxskarvar före kantbockning och använder då en UP-traktor (underpulverautomat). Plåtarna är i rostfritt duplexstål med olika tjocklekar och format. Deform svetsar dessutom vissa profiler efter kantbockning – delvis i automat och delvis manuellt.

Utvecklingen pågår hela tiden för att sänka totala kostnader och skapa mervärde åt slutkunden. Båtar tillverkas exempelvis i LDX 2101 (1.4162) och vissa kunder har dessutom köpt slipad plåt.

Samarbetet har pågått i flera år och utvecklas nu ytterligare. Deform varmformar till exempel sumpbrunnar i ett stycke. Sumpbrunnarna sitter längst ned i skeppen och har högt tryck på sig. Brunnarna tillverkades tidigare som svetsade lösningar. Vinsten med borttagna svets skarvar i tankarnas lägsta punkt är väldigt stor. Det är helt enkelt en billigare, bättre och säkrare lösning som både vi och slutkunden vinner på!



▲  
Kemikaliebåt under tillverkning.

Bengt Christensson (Deform),  
Hans Gunnarsson (Outokumpu) and  
Lars Anders Sjöberg (Outokumpu).  
▼



▲  
TIG-häftning före  
UP-svetsning.

Sumpbrunn pressad  
i ett stycke.  
▼

